



BRANOfol M1

Folia antykorozyjna z lotnym inhibitorem korozji (VCI)



BRANOGuard

Tymczasowe zabezpieczenie antykorozyjne dla przemysłu motoryzacyjnego oraz przemysłu budowy maszyn i obróbki metali.

Charakterystyka

BRANOfol M1 jest niebieskawą, przezroczystą, dwustronnie aktywną folią wyprodukowaną ze specjalnego polietylenu z aktywnym zabezpieczeniem VCI (lotnym inhibitorem korozji). Folia BRANOfol M1 jest wodoodporna, można ją zgrzewać i nadaje się do automatycznego pakowania oraz do produkcji toreb papierowych.

Emitując stale małą ilość substancji aktywnych (system VCI – Volatile Corrosion Inhibitor: lotny inhibitor korozji), BRANOfol M1 pomaga chronić części metalowe podczas transportu i składowania. Substancje czynne VCI rozprzestrzeniają się i tworzą atmosferę ochronną, która niezawodnie chroni przed korozją. Nawet jeśli opakowanie zostanie otwarte na krótki czas, atmosfera ochronna może zostać natychmiast odtworzona.

Odległość pomiędzy folią a metalem zależy od wielkości opakowania i dopuszczalnego czasu na wytworzenie się atmosfery ochronnej. Z zasady odległość ta wynosi 10 cm.

Rozwój atmosfery ochronnej

Objętość:	Czas trwania:
< 25 l	około 30 minut
< 1 m ³	około 3 godzin
> 10 m ³	> 10 godzin



Zakres ochrony

BRANOfol M1 chroni niezawodnie przed korozją stal, żeliwo w bezpośrednim kontakcie, aluminium, nikiel, chrom i cynk.

Zaleca się przeprowadzenie testu w odniesieniu do kadmu, magnezu i jego stopów oraz miedzi i jej stopów.

Czas trwania ochrony, w zależności od warunków klimatycznych i bliskości opakowania, do 12 miesięcy.

W sprawie zaleceń dotyczących stosowania należy skontaktować się ze specjalistą od zastosowań.

Zalety

- Ochrona przed korozją bez oliwienia i smarowania
- Opakowanie i zabezpieczenie antykorozyjne w jednym
- Części metalowe są gotowe do użycia w każdej chwili
- Oszczędność czasu
- Prosta utylizacja
- Małe wymagania dotyczące opakowania
- Zgodność z niemiecką normą TRGS 615
- Przezroczyste opakowanie
- Uszczelnianie worków, rur
- Zabezpieczenie przed wilgocią
- Materiał nieszkodliwy
- Dobra rozciągliwość i wytrzymałość na rozerwanie



BRANOfol M1

Informacje o produkcie

■ Formy dostawy

Zwykłe folie, arkusze, worki, kopuły, rurki, pół-rurki i rurki transportowe.

■ Formy specjalne

Torba foliowa do wielokrotnego zamykania, torba foliowa ze sznurkiem do zawiązywania, torba samosklejająca.

■ Przechowywanie

Miejsce chłodne i suche, osłonięte od słońca. Maksymalny czas przechowywania w oryginalnym opakowaniu: 12 miesięcy.

■ Utylizacja

BRANOfol M1 może być dostarczany do utylizacji materiałów. Brudne folie muszą być utylizowane poprzez spalanie odpadów.

■ Bezpieczeństwo pracy

Według rozporządzenia dotyczącego szkodliwości substancji, BRANOfol M1 nie jest preparatem niebezpiecznym.

Przy kontakcie z materiałem chroniącym przed korozją zaleca się nosić odpowiednie rękawice ochronne (norma TRGS 615).

Rękawice zalecane przez firmę BRANOpac to:

Campura Comfort nr 619 z firmy KCL.



■ Zastosowanie

Opakowanie powinno tworzyć zamkniętą przestrzeń tak, aby można było jak najlepiej wykorzystać właściwości folii VCI BRANOfol M1. Należy zapobiegać przenikaniu wody do zapakowanego elementu, blokując jej dostęp.

Powierzchnie, które mają być chronione muszą być suche i wolne od pozostałości sprzyjających rozwojowi korozji, takich jak pot ze spoconych palców, agresywne składniki środka piorącego i tym podobne substancje. Kwasy i silne zasady zakłócają działanie systemu chroniącego przed korozją. W przypadku wątpliwości zalecamy przeprowadzenie testu kompatybilności.

Części, które mają być chronione nie powinny mieć bezpośredniego kontaktu z drewnem lub materiałami kwaśnymi. Opakowanie powinno być zabezpieczone przed wnikaniem do niego zanieczyszczeń atmosferycznych, a także wilgotności względnej powietrza (np. żadne części drewniane nie powinny być pakowane razem z zapakowanymi elementami).

BRANOfol M1 można przetwarzać w łagodnym impulsie ciepła oraz w zgrzewaniu ze szwem oddzielającym (do grubości 100 µm).

Do pakowania mocno naoliwionych części zalecamy stosowanie folii bez nadruku, ponieważ nadruk w kontakcie z olejem może rozpląnąć się.

Właściwości	Metoda prób	Jednostka	M 1.10	M 1.15
Grubość	ISO 4593	µm	100	150
Wytrzymałość na rozciąganie MD	DIN EN ISO 527-3/2/500	MPa	20	20
Wytrzymałość na rozciąganie MD	DIN EN ISO 527-3/2/500	MPa	18	18
Obciążenie zrywające MD	DIN EN ISO 527-3/2/500	kN/m	2,0	3,0
Obciążenie zrywające TD	DIN EN ISO 527-3/2/500	kN/m	1,8	2,7
Wydłużenie przy zerwaniu MD	DIN EN ISO 527-3/2/500	%	500	500
Wydłużenie przy zerwaniu CD	DIN EN ISO 527-3/2/500	%	650	650
Przepuszczalność pary wodnej	DIN 53122 (23 C, 85% r. F.)	g/m ² * d	1,0	0,7

Więcej informacji można znaleźć na stronie internetowej www.branopac.com

Powyższe stwierdzenia są zgodne z aktualnym stanem wiedzy, są niewiążące, a jeśli sytuacja będzie tego wymagała, muszą być dostosowane do lokalnych wymagań. Nie można wyprowadzać z nich precedensu prawnego. W razie wątpliwości prosimy o zwrócenie się do nas z zapytaniem.



BRANOpac

Solutions with System

BRANOpac GmbH
Gottlieb-Daimler-Str. 18-20
35423 Lich, Germany
Telefon: +49 6404 9142-0
Faks: +49 6404 9142-700
E-mail: info@branopac.com